

## PARAMETRI DI TAGLIO



ISO	Materiale da lavorare		Condizioni	Resistenza alla trazione (N/mm <sup>2</sup> )	Durezza HB	Velocità di taglio Vc(m/min)	Ø15.60-Ø20.00
P	Acciaio non legato, acciaio da taglio, liberi di acciaio fuso	<0.25%C	Ricotto	420	125	70-120	0.08-0.15
		>=0.25%C	Ricotto	650	190	70-120	0.08-0.15
		<0.55%C	Bonificato e temprato	850	250	40-70	0.08-0.15
		>=0.55%C	Ricotto	750	220	70-120	0.08-0.15
			Bonificato e temprato	1000	300	55-100	0.08-0.12
	Acciaio debolmente legato e acciaio fuso (meno del 5% degli elementi leganti)		Ricotto	600	200	70-100	0.08-0.15
		Bonificato e temprato		930	275	55-100	0.08-0.12
				1000	300	55-100	0.08-0.12
			1200	350	55-100	0.08-0.12	
	Acciaio ad alta lega, acciaio fuso e acciaio per utensili		Ricotto	680	200	50-85	0.08-0.15
		Bonificato e temprato	1100	325	55-100	0.08-0.12	
M	Acciaio inossidabile e acciaio fuso		Ferritico/martensitico	680	200	60-100	0.08-0.15
			Martensitico	820	240	60-100	0.08-0.15
			Austenitico	600	180	60-100	0.05-0.12
K	Ghisa grigia (GG)		Ferritico		160	60-100	0.06-0.13
			Pearlitico		250	60-100	0.06-0.13
	Ghisa nodulare (GGG)		Ferritico		180	80-100	0.08-0.15
			Pearlitico		260	80-100	0.08-0.15
	Ghisa malleabile		Ferritico		130	50-100	0.06-0.13
			Pearlitico		230	50-100	0.06-0.13
N	Alluminio - W	Lega ruvida	Non indurito		60	65-130	0.08-0.15
			Indurito		100	65-100	0.08-0.15
	Fusione di alluminio legato	<=0.12%Si	Non indurito		75	65-130	0.08-0.15
			Indurito		90	65-130	0.08-0.15
		>12% Si	Alta temperatura		130	65-130	0.08-0.15
	Leghe di rame	>1% Pb	Taglio libero		110	65-130	0.08-0.15
			Ottone		90	65-130	0.08-0.15
			Rame elettrolitico		100	65-130	0.08-0.15
	Non metallici		Plastica dura, fibre di plastica				
			Gomma dura				
S	Leghe per alte temperature	Base Fe	Ricotto		200	10-50	0.06-0.12
			Indurito		280	10-50	0.06-0.12
		Base Ni o Co	Ricotto		250	10-50	0.06-0.12
			Indurito		350	10-50	0.06-0.12
			Ghisa		320	10-50	0.06-0.12
	Titanio, leghe di Ti			Rm 400		30-50	0.05-0.10
			Leghe indurite alpha +beta	Rm 1050		30-50	0.05-0.10
H	Acciaio indurito		Indurito		55HRC		
			Indurito		60HRC		
	Ghisa raffreddata		Ghisa		400		
	Ghisa nodulare		Indurito		55HRC		